

F.I.A.T.

STAB.MIRAF.CARROZZERIA

Serv. Analisi Lavoro

Torino, 12 Giugno 1975

RIUNIONE COMITATO

Presenti : BAZZAN - NIGRO - INGLESIANO - MAINARDI - STACCHINI - MUSCARA' -
CARELLA - CAPRI - INGLESE - NORCIA
: BELLUSCI - RANNO - BOTTONI - CANAIONI - PALLARD

In sede di comitato, in riunione tra la rappresentanza di Sta-
bilimento ed i rappresentanti Sindacali si è convenuto quanto segue :

- 1) Livelli produttivi sino al 31.7.75 di uscita linea nell'ordine :
Tipo 131 640 vett./giorno
Tipo 132 200 vett./giorno
Tipo 127 1720 vett./giorno

Tali livelli produttivi sono condizionati alla possibilità di ulteriori
aumenti di forza lavoro in Carrozzeria; in difetto saranno definiti nuo-
vi livelli produttivi.

In conseguenza di quanto sopra verrà affisso il tabellone relativo al-
le produzioni su indicate.

La F.L.M. richiede l'esame per l'indicazione su nuove metodologie da
adottare nella stesura dei tabelloni.

- 2) Sarà data comunicazione delle medie di assenteismo correlative al tri-
mestre precedente per officina sia per le linee che per la preparazio-
ne.
- 3) Sarà esaminato congiuntamente la situazione dei lavoratori iscritti nel
le diverse officine al fine di un corretto equilibrio delle forze a di-
sposizione.

*Nigro Francesco
Inglesiano Roberto
Inglesiano Michele
Inglesiano Pasquale*

*Mainardi Giuseppe
Stacchini Vito
Mainardi Francesco
Pallard*

*Pallard
Bazzan
Norrano
Bellusci
Ranno
Bottoni*

- 4) Nei trasferimenti all'interno dello Stabilimento conseguente al punto precedente sarà data priorità ai volontari ed a quanti desidereranno rientrare ai settori di origine.

Nota verbale :

Le R.S.A. chiedono che venga esaminata la possibilità di far rientrare da altri stabilimenti il personale precedentemente trasferito, in questo senso avanzeranno normale richiesta alle Direzioni Aziendali tramite le loro organizzazioni Sindacali; così pure per la riapertura delle assunzioni dall'esterno.

- 5) Verifica congiunta per i passaggi di categoria dei rimpiazzi - sostituti assenti secondo le norme vigenti.
- 6) Si confermano i livelli produttivi e le percentuali assenti e le note del punto(1)
- 7) Vengono consegnati i dati produttivi ripartiti per officina.
- 8) Verrà eseguita una prova della durata di 5 ÷ 10 giorni lavorativi al fine di verificare l'applicabilità di quanto concordato.
- 9) Nel corso di detta prova verrà congiuntamente verificato il livello di eccedenza o carenza di personale nell'ambito delle singole officine.
- 10) Verranno immediatamente verificate in sede di Comitato Ambiente i problemi sollevati inerenti gli ambienti di lavoro.
- 11) Saranno esaminate le richieste delle R.S.A. correlative alla m.o. attualmente non utilizzata in settori produttivi (reparto 955).
- 12) Saranno esaminate congiuntamente la nuova situazione numerica categoriale correlate alle oscillazioni d'assenteismo in sede di Comitato Qualifiche.

Migro Francesco
Moreis Libera
Fugliere Michele
Ingrosso Giuseppe
M. M. M. M.
Minardi Francesco
Sp. M. M.

Pozzo
Stacchini Nido
Rossini Vassariano

Alf. Alf.
Alf. Alf.
Fuad