

Torino, 27 Aprile 1976

SPECIFICA RIUNIONE CON R.S.A. (F.L.M.) DEL 27.4.76

- 1) L'Azienda rassegna i programmi produttivi di uscita linea nei termini indicati :

	Maggio	Giugno	Luglio
Tipo 127	1.420	1.420	1.420
Tipo 131	660	660	660
Tipo 132	280	280	280

- 2) Viene stabilito che per l'uscita linea del Tipo 127 si intendono le produzioni delle linee C1 - C2 - C3.

- 3) Per la lastroferratura e la verniciatura la produzione dei tipi 127-132 viene così stabilita :

	Maggio	Giugno	Luglio
Tipo 127	1.460	1.460	1.460
Tipo 132	290	290	290

- 4) Per aumenti di produzione nella zona A Tipo 127 conseguente a effettiva verifica di possibilità con l'apposito Comitato e/o modifiche tecniche e/o immissione di personale inadatto nella zona A, verrà esaminata la soluzione più idonea in lestratura e verniciatura con conseguente aggiornamento di tabelloni per il rifornimento della detta zona A.

- 5) Qualora fattori contingenti richiedano modifiche ai suddetti programmi si procederà ad esame preventivo congiunto *almeno 15 gg. prima.*

*Roussini*  
*M. Mastroulli*  
*Bozzetti*  
*Minardi Francesco*  
*Perit*  
*Perino*  
*Coerich*  
*Tempi*