

VERBALE DI RIUNIONE

- 1) In applicazione dell'accordo di Stabilimento del 25/1/77, verificati i problemi emersi dalla prima assegnazione delle tute nelle aree previste dall'accordo stesso, esaminate le situazioni che presentano analogie con le aree già interessate si conviene di estendere le dotazioni alle aree di cui agli allegati 1) 2) 3).
- 2) Tale dotazione sarà effettuata secondo i criteri già precedentemente concordati e cioè assegnazione iniziale di n° 2 tute e successivamente di 1 tuta all'anno con detrazione del compenso abiti da lavoro e lavaggio a carico del lavoratore con le seguenti tempistiche :
 - a) a partire dal mese di Maggio 1978 ed entro il 31 Luglio 1979 per le aree di cui agli allegati 1) 3)
 - b) a partire dal mese di Settembre 1979 ed entro il 31 Dicembre 1979 per l'area di cui all'allegato 2).
- 3) In caso di spostamenti non definitivi di personale nelle aree in cui è prevista la dotazione della tuta, si provvederà alla assegnazione della stessa qualora i lavoratori interessati abbiano maturato almeno 3 mesi di permanenza nella lavorazione nell'arco dell'anno.
- 4) Entro il 1° Ottobre 1978 le parti si incontreranno per valutare le situazioni presenti ai montaggi agli effetti di una estensione della dotazione di tute in tali aree, individuando modalità e tempistiche di assegnazione.
Entro il 31 Dicembre 1979 si valuterà la situazione consuntiva.
- 5) Fermo restando che l'assegnazione delle tute sarà graduale e progressiva, la scala delle priorità sarà definita da una apposita commissione congiunta entro il 30 Aprile 1978.
- 6) Entro il 31 Dicembre 1979 si verificherà congiuntamente la situazione complessiva.

Le parti convengono di definire in fase successiva l'applicazione del punto 2) dell'accordo citato 25/1/77 ferma restando nel frattempo la situazione attuale.

[Handwritten signatures and initials on the left side of the page]

[Handwritten signatures and initials on the right side of the page]

- a) Lavorazioni con refrigeranti ad olio :
filettatrici, maschiatrici, lavatrici per torneria automatica, torni economici, rullatrici, trapanatrici multiple per assi distribuzione, rettificatrici, forni ad induzione per tempera estremità gambo.
- b) Complessi e trasferte per specifiche lavorazioni :
condotti di aspirazione
- c) Lavorazioni a ghisa :
volani completi, balle, scatole differenziali
- d) Lavorazioni di preparazione e premontaggio basamenti motore
- e) Lavorazioni particolari e precisamente :
saldatrici a scintillio, forni di fosfatazione e molicotatura, linee a torni Fischer, addetti vasche lavaggio alberi motore.
- f) Carico e scarico materiali lavorati in trasferte che operano con refrigeranti e non hanno subito il lavaggio finale.
- g) Lavorazioni con refrigeranti ad acqua e precisamente :
torni plurimandrini, rettificatrici, lapidelli, trapanatrici, fresatrici, alesatrici, spazzolatrici, centratrici, torni Le Blond e Wickes.
- h) Trattamenti termici e precisamente :
estrazione giunti dal forno 050 e tempra in olio con spinotto su tempratrice multipla; forno 130 preparazione, carico e scarico perni stantuffi tipo: 1004/127 - A112 - 128R - 131 - 125; pulizie sottopiano Off. 78; forno 030 preparazione, carico e scarico corone-pignone 127 - 128; forno 050 preparazione, carico e scarico perni R M -; porta satelliti per fuso a snodo; alberi primari; forno 010 preparazione, carico e scarico gruppi 127 - 128 - ingr. RM; operai addetti scarico linea MORRIS; forni IPSEN; Forni 160 - 170 170; Sabbiatrici a piattello; scarico materiali per pallinatrici, forno 020 preparazione, carico e scarico ingr. 127 - 128, forni HONOCARD.
- i) Collaudo volante che opera sulle lavorazioni dei punti succitati; alcuni casi di lavoratori addetti al collaudo nelle arce di cui sopra, la cui prestazione abbia caratteristiche analoghe agli operai addetti alle lavorazioni per le quali è prevista l'assegnazione della tuta, saranno verificate congiuntamente.

Prodotto
Capo Ufficio
Responsabile Delle Parti
di Assistenza
Scrin. Giuseppetto
Alf. - h - !

Scrin. Alf. - h - !

Settori particolari inseriti nelle Officine di manutenzione e precisamente :

- torneria
- fresatrici
- alésatrici
- trapanatrici
- piallatrici
- stozzatrici
- dentatrici
- rettifiche
- lapidelli
- affilatura
- riparazione servomezzi
- tracciatura
- interventi al banco (Box Off. 93 Mecc. 2)

[Handwritten notes and signatures on the left side of the page, including the name "Giovanni" and other illegible scribbles.]

[Handwritten notes and signatures on the right side of the page, including the name "Caputo" and other illegible scribbles.]