

Rivalta, 9/12/87

In data odierna si sono incontrate la Direzione dello Stabilimento Rivalta Carrozzeria

e

la Rappresentanza Sindacale Aziendale FIM - FIOM - UILM.

Al termine di una approfondita verifica, le parti hanno confermato la piena validità dell'accordo di Stabilimento sui tabelloni settimanali definito il 12/11/85, perchè l'accentuata variabilità del mercato dell'auto rende necessarie corrispondenti azioni di flessibilità sulle variazioni di volume e di mix, fermo restando l'intendimento di approfondire e valutare le turbative di carattere particolare.

Tenuto conto della crescente personalizzazione delle vetture e della crescente gamma ed articolazione degli optionals disponibili, così come vengono richiesti dal mercato automobilistico; considerate le improvvise ed imprevedibili turbative che possono impattare sul flusso produttivo, lungo il percorso da Lastratura a Montaggio e derivanti da scarti, lotti, anomalie impianti, variazioni assenteismo d'officina, articolazioni degli optionals ed altre causali di ordine tecnico - organizzativo - produttivo,

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

sia interne che esterne allo Stabilimento; considerato che tali tipi di turbative non sono sempre programmabili, fermo restando, laddove condizioni tecnico - impiantistiche lo permettono, la possibilità di effettuare, in presenza di variazioni nella composizione della produzione, l'attività lavorativa assegnata in saturazione anche sulle postazioni immediatamente a monte e a valle senza incremento della velocità di lavoro e comunque per un totale di minuti non superiore a 450 nell'arco di turno di lavoro;

si conviene che

la variabilità massima della cadenza linea prevista dall'accordo 26/6/69 sia totalmente imputabile a variazioni nella composizione della produzione; di conseguenza il totale delle operazioni od elementi di operazioni effettivamente assegnate ad ogni operaio - espresso in tempi al netto delle maggiorazioni per fermate tecniche predeterminate e per fattore fisiologico - non sarà superiore al 118% del tempo corrispondente alla cadenza della linea.



13/7/69

✓

✓

✓







La Direzione dello Stabilimento Rivalta Carrozzeria e la Rappresentanza Sindacale Aziendale FIM - FIOM - UILM hanno inoltre effettuato un'approfondita analisi del sistema tecnico - organizzativo delle nuove linee di Montaggio del modello "TIPO".

Tali linee presentano, all'interno dello stesso ciclo produttivo, tratti di linea sui quali la prestazione lavorativa avviene su scocca a movimento continuo ed altri tratti nei quali la prestazione avviene su scocca ferma, il cui avanzamento è comandato dai lavoratori tramite pulsante di consenso.

Questi ultimi, denominati passo - passo, presentano rispetto alla linea tradizionale le seguenti peculiarità:

- 1) la traslazione della scocca avviene su Skid anziché su ganci Webb;
- 2) l'intervento del lavoratore avviene su scocca ferma ed il movimento di questa è azionato dal lavoratore tramite il pulsante di consenso.

In considerazione del fatto che i tratti a scocca ferma risultano vincolati a monte e a valle per assenza di accumuli essi sono definibili non come sistema produttivo a se stante, ma come una fase intermedia all'interno di un unico processo produttivo rappresentato dalla linea di Montaggio.

13/11

Benigni Soma

Vh A3

P

Handwritten mark on the left margin.

./.

Le sopracitate specificità (tratti passo - passo e tratti a movimento continuo come fasi di un unico processo produttivo; assenza di accumuli immediatamente a monte e a valle dei tratti passo - passo) oggi esistenti esclusivamente sulle linee di Montaggio del modello "TIPO" attrezzate in Rivalta, consentono di configurare per queste il sistema organizzativo della linea a trazione meccanizzata così come previsto dall'accordo 5/8/71.

L.C.F.

Per la Direzione dello
Stabilimento Rivalta Carrozzeria

Per la
FIM/FIOM/UILM

[Handwritten signatures and names]

[Left side signatures: Valdeli, Fregio, Gino, ...]

[Right side signatures: Vincenzo, Pomicino, ...]

[Bottom left signature: Valdeli]

[Bottom right signature: ...]